



# SCUOLE E AZIENDE A BRACCETTO

STUDENTI, DOCENTI E AZIENDE DEL TERRITORIO DELL'HINTERLAND MILANESE SI SONO RIUNITI PER PRESENTARE E INAUGURARE UFFICIALMENTE UN NUOVO CENTRO AUTORIZZATO PER LA FORMAZIONE



**Il dott. Andrea Bianchi, Amministratore Delegato di Heidenhain Italiana, consegna a Don Enrico Castoldi, Direttore delle Opere Sociali Don Bosco, l'attestazione di "Centro Autorizzato per la formazione Heidenhain"**

**S**cuole e aziende, ovvero formazione e lavoro, rappresentano da sempre un binomio tanto vincente quanto delicato nella loro simbiosi. Una sinergia il cui scopo principale risiede nella volontà di avvicinare sempre di più due mondi, quello della teoria e quello della pratica, al fine di rendere il più rapido possibile l'avviamento e l'inserimento al la-

voro dei giovani. Chiaro esempio di questo sentito intento si è avuto anche lo scorso febbraio quando, nell'ambito dell'iniziativa "I salesiani incontrano le aziende", Heidenhain Italiana ha inaugurato un nuovo Centro Autorizzato per la Formazione presso il Cnos-Fap (Centro Nazionale Opere Salesiane - Formazione e Aggiornamento Professionale) sede di Sesto San Giovanni, alle porte di Milano. A fare gli onori di casa di questo evento al quale abbiamo partecipato è stato il direttore don Enrico Castoldi che, alla presenza di un folto numero d'invitati, ha sottolineato l'estrema importanza di questi due mondi, di come gli stessi debbano rimanere autonomi ma, allo stesso modo, condividere con la stessa forza la volontà di far crescere lo studente, unico punto di contatto sul quale concentrare le dovute risorse. Franco Pozzi, direttore del Centro di Formazione Professionale delle Opere Sociali Don Bosco, ha poi illustrato il "Progetto Lombardia Eccellente", giunto alla terza annualità. Patrocinato dalla Regione Lombardia, il progetto comprende circa 80 corsi (svolti presso le sedi di Arese, Brescia, Milano, oltre che quella di Sesto S. Giovanni) per la formazione e l'aggiornamento di figure professionali legate alla meccanica industriale, sia nel comparto della formazione in Diritto e Doveri di Istruzione e Formazione, sia nel settore della Formazione Continua e Permanente e della specializzazione. Opportunità di accrescimento professionali utili non solo a giovani studenti, ma anche a

personale dipendente e soprattutto a fasce di lavoratori che purtroppo in questi ultimi tempi hanno perso l'occupazione e, con essa, anche le possibilità di aggiornamento formativo.

Tecnologia al servizio della formazione Partner del progetto citato anche Heidenhain Italiana che, per voce dell'ing. Alberto Cattaneo, Responsabile tecnico dell'azienda, ha sottolineato la sempre viva necessità, da parte delle aziende della meccanica, di poter contare su personale specializzato e tecnicamente formato per assolvere specifiche funzioni all'interno di un panorama produttivo sempre più esigente. Non a caso la stessa azienda, sviluppatrice e produttrice di sistemi di misura lineari e angolari, trasduttori rotativi, visualizzatori di quote e controlli numerici per macchine utensili e sistemi di automazione, svolge con assidua continuità attività formative di diverso tipo (da giornate studio, a seminari di approfondimento sino a corsi tradizionali sia per il mondo della scuola che per le aziende). Proprio in quest'ottica, e perseguendo nell'attività di diffusione della conoscenza del progresso tecnologico, s'inserisce il nuovo Centro Autorizzato per la Formazione. Stiamo parlando di una struttura allestita con stazioni di programmazione Heidenhain, oltre che un tornio e un centro di lavoro, entrambi equipaggiati con controlli numerici Heidenhain di ultima generazione. Conoscere al meglio le potenzialità del controllo numerico costituisce così un primo passo per un suo impie-





2



3

**1. Vista dell'officina allestita con macchine utensili dotate di Cnc Heidenhain**

**2. Ing. Alberto Cattaneo, Responsabile tecnico di Heidenhain Italiana, e Franco Pozzi, direttore del Centro di Formazione Professionale delle Opere Sociali Don Bosco**

**3. Ing. Alberto Cattaneo, Responsabile tecnico di Heidenhain Italiana**

go ottimale al servizio dell'officina e della produzione; in linea con le finalità dettate dalla logica formativa.

Grazie alla ormai consolidata collaborazione con il Cnos-Fap, tramite il Centro Autorizzato, Heidenhain Italiana può così essere ancora più vicina sia ai tecnici di domani sia a chi già opera nel mondo del lavoro ma necessita di formazione continua o di riqualifica professionale.

All'intervento dell'ing. Alberto Cattaneo

è poi seguito un dibattito incentrato sulla collaborazione

aziende e centro di formazione per lo sviluppo dei nuovi profili professionali. Un interessante scambio di interventi e di opinioni che ha visto l'accesa partecipazione sia da parte di rappresentanti di aziende del settore, sia di allievi. L'agenda della giornata ha poi previsto anche un cerimo-

nale di consegna ufficiale dei diplomi professionali a formatori e studenti.

Prima dell'inaugurazione ufficiale del Centro di Formazione Autorizzato, sono infine intervenuti con un loro breve messaggio augurale anche una rappresentanza della delegazione di S. S. Giovanni dei Maestri del Lavoro e dell'Unione ex Allievi don Bosco Sesto S. Giovanni (MI).

© RIPRODUZIONE RISERVATA

## GLI STRUMENTI FORMATIVI

*Al fine di essere facilmente accessibile a un numero sempre maggiore di operatori macchina e nell'ambito di una collaborazione ormai pluriennale, Heidenhain Italiana ha scelto il Cnos-Fap di Sesto San Giovanni (MI) come suo Centro Autorizzato per la formazione. Un ambiente nuovo all'interno dell'officina, appositamente creato e attrezzato con software, apparecchiature e macchine utensili di ultima generazione che assicura la presenza di docenti qualificati e costantemente aggiornati dalla stessa Heidenhain Italiana, a garanzia della qualità del servizio formativo erogato.*

*In particolare, uno dei centri di lavoro presenti in officina, è stato dotato del nuovo iTnc 530, controllo numerico di elevata versatilità, idoneo per l'impiego anche su fresatrici, alesatrici e foratrici e centri di lavoro. Esso dispone di movimento ottimizzato, brevi tempi di elaborazione del blocco e strategie di regolazione speciali.*



*In combinazione con la configurazione universale e digitale e la regolazione digitale integrata degli assi, inclusi gli inverter, sono possibili velocità di lavorazione massime con accuratezza del profilo estremamente elevata, in particolare per la lavorazione di profili 2D e stampi 3D. È invece stato allestito con un controllo numerico Cnc Pilot 620 il nuovo tornio sul quale gli studenti potranno fare esperienza e entrare in contatto diretto con il mondo della produttività reale.*

*Grazie alla sua flessibilità di configurazione e alla versatilità di programmazione è idoneo per torni orizzontali e verticali, torni con mandrino principale, una slitta (asse X e Z), asse C o mandrino posizionabile e utensili motorizzati nonché macchine con asse Y. Semplice da utilizzare e programmare, quindi particolarmente adeguato anche una pratica finalità formativa, è in grado di offrire il giusto supporto sia per la produzione di singoli pezzi e di serie, sia per la realizzazione di pezzi semplici o complessi.*